



T.C.
ULAŞTIRMA, DENİZCİLİK VE HABERLEŞME BAKANLIĞI
Türkiye Vagon Sanayi A.Ş. Genel Müdürlüğü

Sayı : 84736856-934.01.07/
Konu : 20190579 No'lu Dosya Hk.

03.09.2019

DOĞRUDAN MAL ALIM

Sayın yetkili;

Şirketimizce ihtiyaç duyulan ekli tedarik listesinde cins ve miktarı belirtilen **mal alımı** işi- nin/lerin 4734-22/d sayılı Kamu İhale Kanununun Doğrudan Alım Usulü ile piyasa araştırması yapılarak temini gerekmektedir.

Bu konuda gerekli teknik doküman, sözleşme örneği ve yazımız ekindeki diğer bilgiler tarafınıza sunulmuş olup; **09 / 09 / 2019** tarihine kadar fiyat teklifinizin ve gerekli tüm belgelerin şirketimize ulaştırmasını rica ederiz.


İbrahim BAYRAKCI
Doğrudan Temin ve
Resmi Alımlar Şubesi
İdari Şef


Hikmet BAĞLAN
Satınalma Daire. Bşk.V.

Not:Bu mektup sipariş mektubu olmayıp, yukarıda belirtilen mevzuat gereğince piyasa fiyat araştırma istek yazısıdır. İsteklilerden gelecek fiyat teklifleri idarenin yetkililerince incelenerek şartları uygun satıcı istekliye daha sonra siparişin kesin teyidi yapılacaktır.(Teklif zarflarının üzerinde dosya numaralarının yazılması önemle rica olunur.)

AŞAĞIDAKİ MADDELER TEKLİFTE AÇIKÇA BELİRTİLECEKTİR.

1-Tüm teknik özellikleri, resimleri ve şartnameleri okuduk anladık ve istenen şartlarda eksiksiz vermeyi taahhüt ederiz.

2-Teslim yeri : TÜVASAŞ

Ek 1 : MALZEME LİSTESİ

Ek 2: TEKNİK ŞARTNAME

****ÖNEMLİ NOT : Tekliflerin 'TL' para cinsinden hazırlanması gerekmektedir.****

**** TEKLİF VERECEK FİRMALARIN TEKLİFLERİNİ KAPALI ZARF İÇERİSİNDE DOSYA NUMARASI BELİRTİLEREK SATINALMA DAİRESİ BAŞKANLIĞIMIZ'A GÖNDERMELERİ GEREKMEKTEDİR.****


**** TALEPLE İLGİLİ TEKNİK SORULARINIZI KALİTE VE STANDARDİZASYON DAİRESİ BAŞKANLIĞINA SORABİLİRSİNİZ.****

MALZEME LİSTESİ

Proje No: 20190579
Teklif No : 13306

MALZEME KODU	MALZEME ADI	MALZ CINSİ	RESİM NO	MALZEME ÖLÇÜSÜ	TS / DIN Normu	SİPARİŞ	
						Miktar	Birim
1300102281	DALDIRMA TİP VİSKOZİTE AKIS KABI		EKLI OZELLIKLER	DELİK ÇAPI 4 mm	DIN 53211	1	adet
1300102282	DALDIRMA TİP VİSKOZİTE AKIS KABI		EKLI OZELLIKLER	DELİK ÇAPI 6 mm	DIN 53211	1	adet
1300602306	X CUT BİCAGI		EKLI OZELLIKLER			1	adet

TÜRKİYE VAGON SANAYİ A.Ş.
İtihatpaşa Mh. Milli Egemenlik Cd. No: 131 ADP.
İl: 0264 276 16 60 (10 Hat) Fax: 0264 276 16 30
SATINALMA DOĞRUDAN TEMİN
FIYAT TEKLİFİNİZİ BEKLİYORUZ


İbrahim BAYRAKCI
İdari Şef

DOĞRUDAN MAL ALIMI

UYARI: FİRMALAR, MARKA BELİRTİLEN KALEMLER İÇİN DENGİNDE TEKLİF EDEBİLİRLER
SİPARİŞTE YER ALAN MALZEME KALEMLERİ, VARSA DETAYLARININ İÇİNDE OLACAĞI ŞEKİLDE BİRİM TAKIMLAR HALİNDE AMBALAJLANACAKTIR.

VİSKOZİTE AKIŞ KABI 4-6 MM DELİK ÇAPLI (DIN CUP) CİHAZ ÖZELLİKLERİ

Viskozite akış kabı: Boya, vernik gibi akışkan malzemelerin viskozitelerinin ayarlanmasında kullanılacaktır.

Akış deliği paslanmaz malzemedendir olacaktır.

Dın 53211 e göre uygun üretilmiş olacak ve sertifika olarak sunulacaktır.

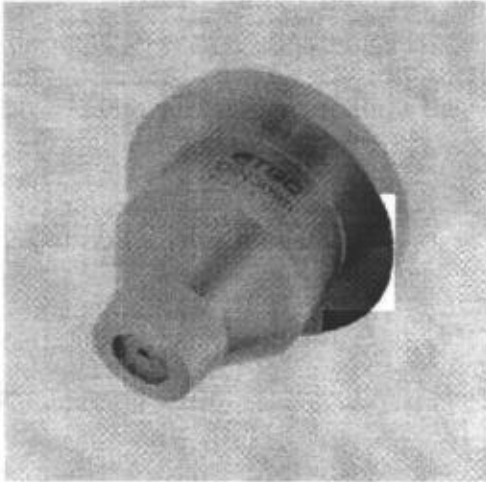
Delik çapı: 4 ve 6 mm olacaktır.

Viskozite kabı değiştirilebilir delikli veya sabit olacaktır.

Kullanma talimatı

Kalibrasyon sertifikası 2 ayrı viskozite için ürün tesliminde verilecektir.

RESİM -1:Viskozite kabı




Emine YAMAN
Teknik Şef

X CUT BIÇAĞI CİHAZ ÖZELLİKLERİ

1mm bıçağı sabitlemek için 90°Sabitlemek için aparatı olmalıdır.

Bıçak 2 taraflı kullanılabilir ve köşeleri sivri olacaktır.

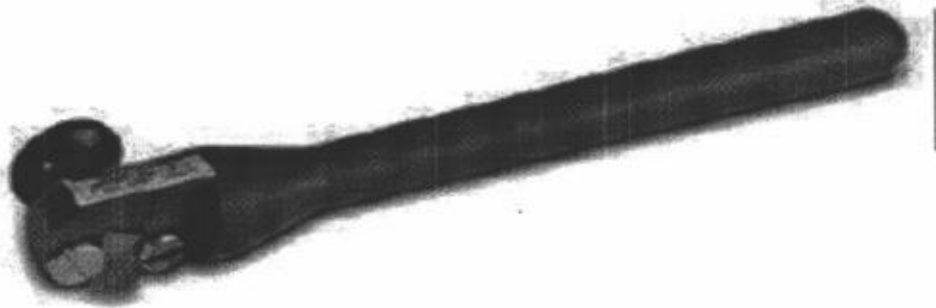
DIN EN ISO 9227 ye göre yapılan tuzlu su sisi testine göre numunelerin hazırlanması için ve 250 mikron üzeri sistem olarak atılmış boya plakalarında yapışma testi için kullanılacaktır.

Bıçak sapı (Alüminyum olmayacaktır).Sert plastik veya dökme demirden olacaktır.

Yedek Bıçak 1 mm ve Cihaz içinde 1 mm bıçak olacaktır.

Kalibrasyon sertifikası ve Kullanma talimatı ürün tesliminde verilecektir.

RESİM -1: X CUT BIÇAK




Emine YAMAN
Teknik Şef