



T.C.
ULAŞTIRMA, DENİZCİLİK VE HABERLEŞME BAKANLIĞI
Türkiye Vagon Sanayi A.Ş. Genel Müdürlüğü

Sayı : 84736856-934.01.07/
Konu : 20190307 no'lu dosya hk.

16/04 / 2019

Sayın yetkili;

Şirketimizce ihtiyaç duyulan ekli tedarik listesinde cins ve miktarı belirtilen mal alımı işi nin/lerin 4734 Sayılı Kanununun 22/d Maddesi gereği Doğrudan Alım Usulü ile piyasa araştırması yapılarak temini gerekmektedir.

Bu konuda gerekli teknik doküman , sözleşme örneği ve yazımız ekindeki diğer bilgiler tarafınıza sunulmuş olup; 24/ 04 / 2019 tarihine kadar fiyat teklifinizin ve gerekli tüm belgelerin 3 şirketimize ulaştırmasını rica ederiz.

Mehmet KILIÇASLAN
Doğrudan Temin ve
Resmi Alımlar Sube Müdürü

Hikmet BAĞLAN
Satınalma Daire Bşk.V.

Not:Bu mektup sipariş mektubu olmayıp, yukarıda belirtilen mevzuat gereğince piyasa fiyat araştırma istek yazısıdır. İsteklilerden gelecek fiyat teklifleri idarenin yetkililerince incelenerek şartları uygun satıcı istekliye daha sonra siparişin kesin teyidi yapılacaktır.(Teklif zarflarının üzerinde dosya numaralarının yazılması önemle rica olunur.)

AŞAĞIDAKİ MADDELER TEKLİFTE AÇIKÇA BELİRTİLECEKTİR.

1-Tüm teknik özellikleri, resimleri ve şartnameleri okuduk anladık ve istenen şartlarda eksiksiz vermeyi taahhüt ederiz.

2-Teslim yeri : TÜVASAS

Ek : MALZEME LİSTESİ
EK: TEKNİK ŞARTNAME

****ÖNEMLİ NOT : Tekliflerin 'TL' para cinsinden hazırlanması gerekmektedir.****

**** TEKLİF VERECEK FİRMALARIN TEKLİFLERİNİ KAPALI ZARF İÇERİSİNDE SATINALMA DAİRESİ BAŞKANLIĞIMIZ'A GÖNDERMELERİ GEREKMEKTEDİR.****

**** TALEPLE İLGİLİ TEKNİK SORULARINIZI YARDIMCI İŞLETMELER DAİRESİ BAŞKANLIĞI'NA SORABİLİRSİNİZ.****

****KARGO , NAKLİYE VS. ÜCRETLER TEDARİKÇİYE AİTTİR.****
**** İMALİ GERÇEKLEŞTİLECEK MALIN MONTAJIDA YAPILACAKTIR.****

TÜRKİYE VAGON SANAYİ A.Ş.
Milli Egemenlik Cad. No:131 54100 Adapazarı / SAKARYA
Tel: 0 264 275 16 60 (10 Hat) Fax: 0 264 275 16 79
info@tuvasas.com.tr www.tuvasas.com.tr



MALZEME LİSTESİ

Proje No: 20190307
Teklif No : 12935

MALZEME KODU	MALZEME ADI	MALZ CİNSİ	RESİM NO EKLE ÖZELLİKLER	MALZEME ÖLÇÜSÜ	TS / DIN Normu	SİPARİŞ	
						Miktar	Birim
1410001019	VAGON KUMULAMA KABİNESİNE AIT HELEZONUN İMALATI (MONTAJ DAHİL)					1	adet

TÜRKİYE VAGON SANAYİ A.Ş.
Mithatpaşa Mh, Milli Egemenlik Cd. No: 131 ADP.
Tel: 0264 275 16 60 (10 Hat) Fax: 0 264 275 16 30
SATINALMA DOĞRUDAN TEMİN
FİYAT TEKLİFİNİZİ BEKLİYORUZ

UYARI: FİRMALAR, MARKA BELİRTİLEN KALEMLER İÇİN DENGİNDE TEKLİF EDEBİLİRLER
SİPARİŞTE YER ALAN MALZEME KALEMLERİ, VARSA DETAYLARININ İÇİNDE OLACAKI ŞEKİLDE BİRİM TAKIMLAR HALİNDE AMBALAJLANACAKTIR.

TÜVASAŞ

KUMLAMA ATÖLYESİ VAGON KUMLAMA KABİNİNE AİT HELEZONUN İMALATI VE MONTAJI İŞİ TEKNİK DOKÜMANI

1. GİRİŞ

1.1 KONU

Bu teknik doküman, Türkiye Vagon Sanayi A.Ş.' de (bundan sonra TÜVASAŞ olarak adlandırılacak) imalat ve değişimi gerçekleştirilecek olan kumlama kabini grid toplama helezonunun değişimi işiyle ilgili genel hususlar, tasarım, teknik özellikler, teklif verme, muayene, kontroller, tesellüm, garanti ve diğer hususlar ile ilgili asgari teknik ve genel özellikleri kapsar.

1.2. TANIMLAR

Bu Teknik Şartname kapsamında kullanılacak ifadelerin karşılıkları aşağıda belirtilmiştir:

- **İdare:** TÜVASAŞ; Türkiye Vagon Sanayi A.Ş.
- **İstekli:** Bu şartname kapsamındaki ürünleri tedarik etmek ve işi yapmak için teklif veren firma.
- **Yüklenici:** En düşük teklif verip bu şartname kapsamındaki ürünleri tedarik edecek ve işi yapacak olan firma.

2. TEKNİK ÖZELLİKLER

- 2.1. Kumlama kabinlerinde kullanılan grid süpürme işi için zeminde helezon kullanılmaktadır.
- 2.2. Bu helezonda bölgesel yerlerde ve helezon yapraklarında ciddi aşınmalar oluşmuştur.
- 2.3. Helezon genel ölçüleri: 125x215x7000x5 mm dir. Helezon yaprak hatvesi 180 mm dir. Helezon Mili St 37'den imal edilecektir.
- 2.4. Helezonda kullanılacak yapraklar soğuk şekillendirme ile imal edilecektir.
- 2.5. Helezon yaprakları X120Mn12 analizinde sert madenden imal edilecektir.
- 2.6. Helezon yaprakları gövde borusuna boşluksuz olarak montajlanacak ve kaynaklanacaktır.

2.7. Helezon 3200 mm ve 3800 mm uzunluklarında 2 parçalı imal edilecektir.

2.8. Bu iki parçanın birleşim yerinde salıncak tipi yataklama ve rulman bulunacaktır. Böylece helezonun sehim yapması engellenecektir. Askı rulmanının bağlantısı değişebilir özellikte olacaktır.

2.9. Orta bağlantı bölgesinde grid birikmesi engellemek için köprü helezon yapırağı kullanılacaktır.

2.10. Helezon motor bağlantısı ve karşı yataklama rulmanlarının bakımları yapılacaktır.

2.11. İstekli firmalar kesin ölçüler için TÜVASAŞ Kumlama Atölyesinde keşif yapacak ve buna göre fiyat teklifi verecektir.

3. GENEL ÖZELLİKLER

3.1. İstekliler tekliflerinde teknik dokümanın tüm maddelerine teknik dokümanda kullanılan sıra numaralarını belirterek ayrıntılı, tam ve Türkçe olarak ayrı ayrı cevap verecektir. Cevaplandırılmayan maddeler ve herhangi bir açıklama yapılmadan dokümanın tamamına yapılan "kabul ediyoruz", "uygun", vb. cevaplar değerlendirmeye alınmayacaktır.

3.2. Kumlama kabini helezon imalatı ve montajı anahtar teslimdir. Helezonun devreye alınması, gerekli kontrollerin yapılması, işçilik ve kullanılacak malzemeler yüklenici firmaya aittir. Değişim esnasında yükleniciye iş kolaylığı olarak TÜVASAŞ tarafından elektrik, basınçlı hava, su, vinç ve forklift sağlanacaktır.

3.5. İstekliler teklif eklerinde güncel ve geçerli ISO 9001 Belgelerini sunacaklardır.

3.6. Gerçekleştirilen imalat ve montaj işlemlerinin teknik doküman maddelerine aykırı olup olmadığı ve çalışma esnasında sehim yaparak alt tekneye sürmesi kontrole tabi tutulacaktır.

3.7 Diğer Hususlar

3.7.1. Yüklenici; işin, bakım, onarım, montaj, devreye alma gibi aşamalarında çalışacak personelin isim listesini TÜVASAŞ Koruma ve Güvenlik Şube Müdürlüğü'ne verecektir.

3.7.2. Yüklenici, montaj sırasında kullanacağı her türlü ekipmanını kendisi temin edecektir.

3.7.3. Yüklenici montaj süresince şantiye şefi belgeli 1 adet Makina Mühendisi bulunduracaktır.

3.7.4. Montaj ve testler için TÜVASAŞ sahasında çalışacak olan yüklenici firma personelinin ulaşım, konaklama ve işe masrafları yükleniciye ait olacaktır.

4. İŞ GÜVENLİĞİ

4.1. TÜVASAŞ sahası içinde yapılacak tüm montaj, test, tamir vb. gibi işlerde yüklenici firma çalıştırdığı personelin iş güvenliğinden sorumlu olacak ve tüm gerekli çevre güvenliğini tedbirlerini alacaktır.

4.2. Yüklenici Firma çalıştıracığı personeli iş kazalarına karşı korumak amacıyla kendi personeli ile ilgili her türlü iş güvenliği tedbirini almak ve uygulamakla sorumludur.

4.3. İş sahasında veya çevresindeki bölgede, yeterli güvenlik önleminin alınmaması nedeniyle doğabilecek hasar ve zararın ödenmesinden, çalışan personelden kazaya uğrayanların tedavilerine ilişkin giderlerle kendilerine ödenecek tazminattan Yüklenici Firma sorumludur.

4.4. Yüklenici firma hiçbir ihtar ve ikaza gerek kalmaksızın lüzumlu bütün emniyet tedbirlerini zamanında almak ve kazalardan korunma usul ve çarelerini personele öğretmekle mükelleftir. Bu konuda doğabilecek her türlü sorumluluk yükleniciye aittir.

4.5. Gerek ihmal ve itaatsizlik gerekse tedbirsizlik ve ehliyetsiz personel kullanmaktan veya herhangi bir sebeple meydana gelecek kazalardan yüklenici sorumludur.

4.6. Personel ve personel ile ilgili yöneticilerin kurum dahilinde ve çevresinde kazaya uğramaları, yaralanmaları veya hayatlarını kaybetmeleri halinde bütün sorumluluk yükleniciye ait olacaktır.

5. DENETİM VE MUAYENE KABUL İŞLEMLERİ

5.1. İmalat ve değişimi yapılan kumlama helezonu ve çalışması TÜVASAŞ Muayene Kabul Komisyonunca Teknik Dokümandaki hususlar açısından kontrol edilecektir.

5.2. Muayene kabul komisyonu yapılan kontrolün ardından fonksiyonel olarak yüklenici ile birlikte kumlama işlemi yaptırıp helezonun sorunsuz çalıştığını gözlemleyecektir.

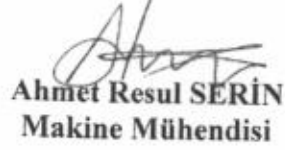
6. TESLİM YERİ ve SÜRESİ

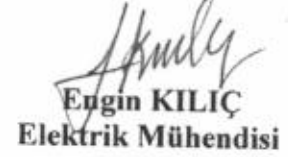
6.1. İşin teslim yeri TÜVASAŞ / Adapazarı, kumlama atölyesidir.

6.1. Helezon değişim işlemleri, TÜVASAŞ'ın iş akışı aksatmayacak şekilde TÜVASAŞ yetkililerinin uygun gördüğü 15/04/2019 – 19/04/2019 ve ya 22/04/2019 – 26/04/2019 tarihleri arasında sonlandırılacaktır.

HAZIRLAYANLAR:


Ahmet KURT
Elektronik Teknikeri


Ahmet Resul SERİN
Makine Mühendisi


Engin KILIÇ
Elektrik Mühendisi